

Munnstykker

Effex

HØYVAKUUM TILBEHØR

BESKRIVELSE

Effex munnstykker er designet for maksimal gripeavstand og ytelse. Alle munnstykkene er grundig testet for å fastsette korrekte ytelsesdata.

Når man har valgt ut passende munnstykker og fastslått antallet samtidige brukere for de aktuelle prosessene, så kan ytelsesdataene benyttes til beregning og dimensjonering av avsugsystemet som helhet.

HØYVAKUUM



SHMT - Universalmunnstykke for sveiserøykavsug

Leveres i lakkert stål. Komplet med 330mm fleksibel Ø50 stålslange, sentermagnet og SR-4550 adapter for tilkobling av Ø45 slange.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Lengde (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
SHMT	180	410	Ø45	1,0	755515



SHFA - Munnstykke for manuell elektrodesveis og dekk-gassveis

Leveres i lakkert aluminium, med 500mm fleksibel Ø38 stålslange, sentermagnet og SR-4538 adapter for tilkobling av Ø45 slange.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Bredde (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
SHFA	150	150	Ø45	1,1	753361



UNM - Munnstykke for bruk ved stor røykutvikling

Leveres i lakkert aluminium med sentermagnet og SR-4538 adapter for tilkobling av Ø45 slange.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Bredde (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
UNM	220	200	Ø45	1,0	753362



SHM - Munnstykke for manuell elektrodesveis

Leveres i lakkert aluminium med sentermagnet og SR-4538 adapter for tilkobling av Ø45 slange.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Bredde (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
SHM 300	150	300	Ø45	1,0	753357
SHM 400	160	400	Ø45	1,2	753358
SHM 500	170	500	Ø45	1,3	753359



SHMS - Munnstykke med lydemping for manuell elektrodesveis

Leveres i lakkert aluminium med sentermagnet for innfesting og SR-4538 adapter for tilkobling av Ø45 slange.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Bredde (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
SHMS 400	160	400	Ø45	1,2	753360



OT-25 - Munnstykke for montering på sveisepistol

Leveres med 2,5m Ø25 slange, adapter fra Ø25 slange for tilkobling av Ø45 slange. Munnstykket er laget av forniklet messing.

Type	Luftmengde (m ³ /h)	Slange (mm)	Sveisepistol (mm)	Tilkobling (mm)	Vekt (kg)	Art.nr.
OT-25	120	Ø25	Ø 20-25	Ø45	0,5	753364

Munnstykker

Effex

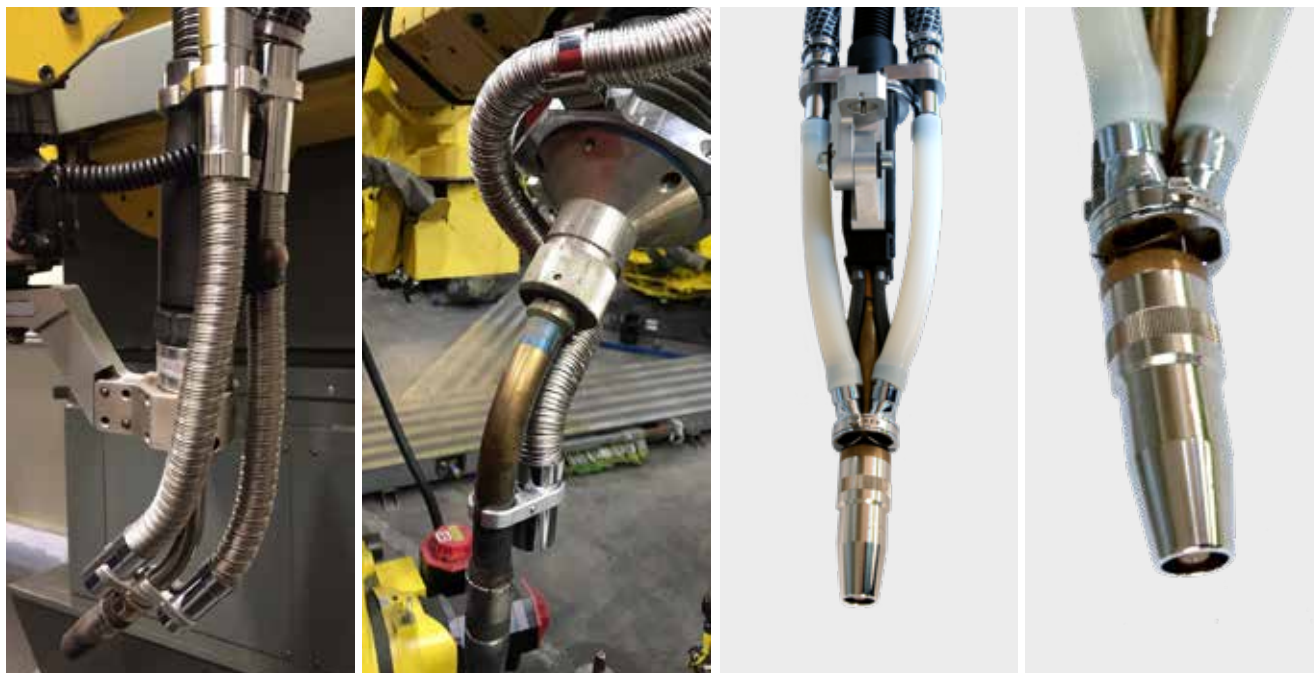


SPESIALMUNNSTYKKER FOR ROBOTSVEISING

Løsningen med å benytte høyvakuum som sveiseavsug til sveiseroboter er nytt og revolusjonerende.

Reglo har utviklet løsninger som nå benyttes hos flere av verdens største bilprodusenter. Munnstykker og prosessavsug tilpasses den gitte robot. Sveisepistolens størrelse (Ampere), type, sveisemetode og robotmodell påvirker valget av munnstykke og nødvendig luftmengde.

For robotavsug regner vi en luftmengde lik 150 m³/t for et enkelt munnstykke og 300 m³/t for et dobbelt munnstykke.



Scan QR kode og se video av Effex munnstykker for robotsveising



Munnstykker

Effex



SVEISEPISTOLER MED INTEGRERT AVSUG

Sveisepistoler med integrert avsug er et meget godt alternativ. Disse løsningene fjerner sveiserøyken direkte ved kilden uten at sveisekvaliteten forringes. Fordelen er at man alltid har sveiseavsug tilgjengelig i riktig posisjon. Nødvendig luftmengde for å fjerne sveiserøyk reduseres kraftig relativt til andre munnstykker. Løsningen er enormt energibesparende mht. fyringskostnadene for bygget, og man har kapasitet til flere avsugspunkter enn med andre munnstykker. For sveisepistoler med integrert avsug er det behov for rundt 100 m³/t luft for å oppnå et effektivt avsug.



KAPPER OG LIGNENDE FOR SLIPEAVSUG

Her anbefales det å benytte tilbehør fra leverandør av slipemaskiner, vinkelcuttere o.l. som igjen kobles opp mot Effex prosessavsug. Luftmengde oppgis av leverandør. Det er vanligvis behov for rundt 250m³/t for mindre håndholdte maskiner, og rundt 400m³/t for faste installasjoner som f.eks. bandslipemaskiner og lignende.

Tabell for utvelgelse av munnstykker

Type	Sveiseelektroder	MIG/MAG	GS S FCAW	SS FCAW	Slange Ø (mm)	Luftmengde (m ³ /t)
SHMT	x	x	x	x	45	180
SHFA	x	x	x		45	150
UNM	x	x		x	45	220
SHM 300	x	x	x		45	150
SHM 400	x	x	x		45	160
SHM 500	x	x	x	x	45	170
SHMS 400	x	x	x		45	160
OT - 25		x	x		45	120



Scan QR kode og se video av Effex munnstykker

